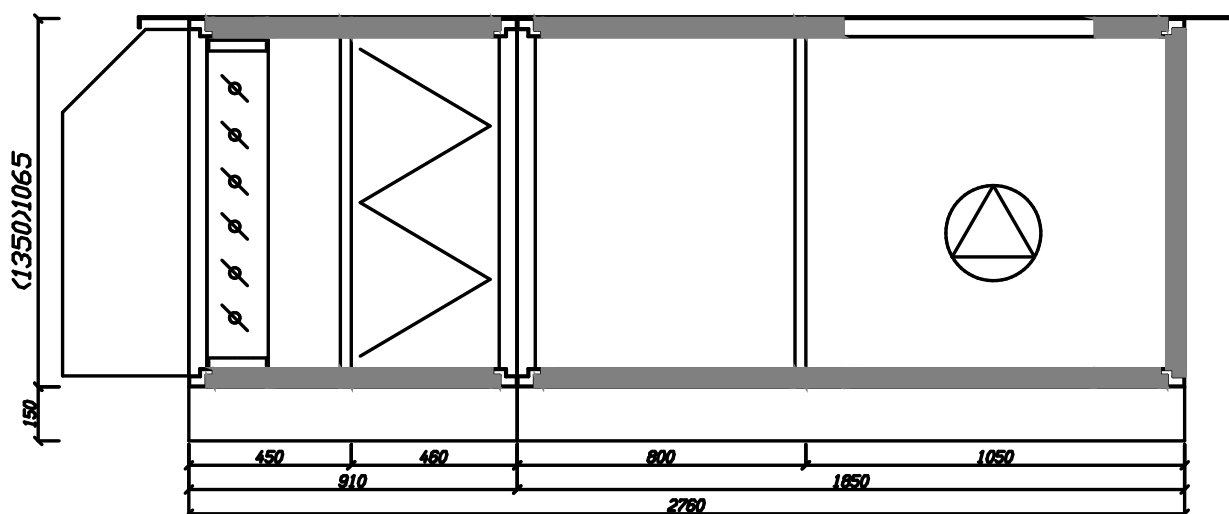


ID V2103359a от 04.06.2021

№ вх.

от 04.06.2021

Заказчик:	Регион-подряд	Разработал:	Лагунов А.В.
Проект:	Цементный завод мощностью 1000 тонн по клинкеру в сутки, расположенный по адресу: Пермский край, Чусовской городской округ, территория Половинка, 1		
Обозначение системы:	приток	Масса установки, кг:	452
ПЗ, ПЗ.1	Обслуживание:	Масса единиц, кг:	137/314
Тип:	Расход, м³/ч:	Рама:	стандарт
YAMAL-ST-11.0-Z-00-00-У1	Сеть, Па:	Панель, мм:	50
		Суммарная мощность, кВт	5,64



Длина, мм
2760

Высота, мм
1065

Ширина, мм
1350

приток. Перечень блоков

1 Блок сервиса			
Клапан			
Тип:	SVR-D-O-HW-PA-1045x870-GLB346.1E-230-0-TY2	Размеры ШxВ, мм:	1045x870
привод:	GLB346.1E	Обогрев, кВт	0,14
		Масса блока, кг	93
2 Фильтр карманный			
Класс:	G4	Запылённость расчётная, Па:	150,4
Материал:	полиэстер		
3 Блок сервиса			
		Масса блока, кг	86
4 Вентилятор центробежный			
Свободное колесо		Диаметр колеса, мм	560
Расход воздуха, м³/ч	11240	Полное давление, Па	1056
Потери в сети, Па	700	Потери в установке, Па	156
Электродвигатель:	siemens, Чехия	Класс энергоэффективности:	IE1
Частота вращения, об/мин.	1732	Напряжение, В	400
мощность, кВт	5,5	Масса, кг	38
Частотный преобразователь	да	частота, Гц	60
Материал вентилятора:	-		
		Масса блока, кг	255

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления с сохранением технических характеристик.

	Lw _i ,дБ								Lw _A ,дБА
частота,Гц	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
на входе	63	70	81	73	69	59	55	54	76
на выходе	68	77	88	87	84	75	70	68	88
вовне	52	59	65	55	51	41	35	34	59